

ATA DA 36ª REUNIÃO DO COLEGIADO DO CURSO DE ENGENHARIA DE PRODUÇÃO - CENTRO DE TECNOLOGIA

1 Ao vigésimo sexto dia do mês de outubro do ano de dois mil e dezessete, reuniram-se
2 na sala de reuniões do bloco nove do Centro de Tecnologia, onde funciona o Curso de
3 Engenharia de Produção, os Professores: **Hélio Cavalcanti Albuquerque Neto,**
4 **Francisco Francielle Pinheiro dos Santos e Maria do Socorro Ferreira dos Santos**
5 no horário de 10h00. A Professora **Adriana da Silva Simões** estava afastada por licença
6 médica. O ponto de pauta da reunião foi: 1) Acréscimo de disciplinas optativas na matriz
7 curricular do atual PPC do Curso de Engenharia de Produção para o período 2018.1. Ao
8 iniciar a reunião o Professor **Hélio Cavalcanti Albuquerque Neto** comentou que o Curso
9 de Engenharia de Produção pode adotar no seu atual currículo uma série de **disciplinas**
10 **optativas** já no período 2018.1, conforme proposta aprovada pelo Núcleo Docente
11 Estruturantes (NDE). Em sintonia a isso, o referido Professor comentou que seriam as
12 seguintes disciplinas optativas a entrar na atual matriz curricular: Tópicos de Engenharia
13 de Produção (ANEXO A); Engenharia de Métodos (ANEXO B); Gestão da Manutenção
14 (ANEXO C); Controle Estatístico da Qualidade (ANEXO D); Planejamento e Controle da
15 Produção II (ANEXO E); Higiene, Saúde e Segurança no Trabalho (ANEXO F). Além
16 disso, o Professor comentou que distribuição das disciplinas e suas especificações, tais
17 como, ementa, créditos, bibliografia, entre outros, estão nos seus respectivos ANEXOS
18 da presente ata. Colocado em apreciação entre os demais membros, teve-se aprovação
19 por unanimidade. Como mais nada houvesse a ser tratado, o presidente da assembleia
20 Hélio Cavalcanti Albuquerque Neto deu por encerrada a reunião e eu, Hélio Cavalcanti
21 Albuquerque Neto, lavrei a presente ata, que depois de lida e aprovada, será assinada
22 por mim e por todos os membros presentes.

23 Teresina, 26 de outubro de 2017.

24

25 **Presidente do Colegiado do Curso**

26 Hélio Cavalcanti Albuquerque Neto

27

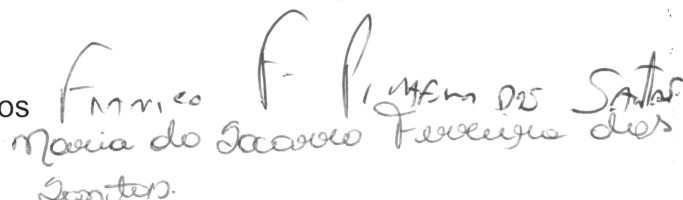
28 **Docentes**

29

30 Francisco Francielle Pinheiro dos Santos

31

Maria do Socorro Ferreira dos Santos



ANEXO A DA 36ª REUNIÃO DO COLEGIADO DO CURSO DE ENGENHARIA DE PRODUÇÃO – CENTRO DE TECNOLOGIA

Disciplina		TÓPICOS DE ENGENHARIA DE PRODUÇÃO					
Período	2	Créditos	2.2.0	Carga Horária	60 horas	Núcleo de Conteúdo	Profissional
Unidade Responsável		CT/Eng.Produção		Pré-requisito		NÃO POSSUI	
OBJETIVOS:							
Familiarizar os alunos com os conceitos básicos da engenharia de produção e mostrar a aplicação da engenharia de produção com palestras, visitas técnicas e elaboração de projeto voltado ao sistema de produção.							
EMENTA:							
Taylorismo, Fordismo e Toyotismo: histórico e fundamentos. Modelo de transformação: input, processamento, output e feedback. Objetivos de desempenho da produção. Classificação dos Sistemas de Produção de Bens e Serviços. Visitas técnicas e palestras de profissionais. Órgãos regulamentadores: CONFEA, CREA. Tópicos emergentes na Engenharia de Produção.							
BIBLIOGRAFIA BÁSICA:							
SLACK, Nigel; CHAMBERS, Stuart. Administração da produção . 3ed. São Paulo: Atlas, 2009. MOREIRA, Daniel Augusto. Administração da produção e operações . 4ed. São Paulo: Cengage Learning, 2012. ANTUNES, J. Sistemas de produção : conceitos e práticas para projeto e gestão da produção enxuta. Porto Alegre: Bookman, 2008.							
BIBLIOGRAFIA COMPLEMENTAR:							
GOLDRATT, E. M. A Meta : um processo de melhoria contínua. 2. ed. São Paulo: Nobel, 2008. MARTINS, PETRONIO GARCIA; LAUGENI, FERNANDO P. Administração da Produção . 2ed. São Paulo: Saraiva, 2012. SHINGO, S. O Sistema Toyota de produção : do ponto de vista da engenharia de produção. Porto Alegre: Bookman, 1996. GAITHER, Norman; FRAZIER, Greg. Administração da produção e operações . 8ed. São Paulo: Cengage Learning, 2012. DAVIS, Mark M; AQUILANO, Nicholas J; CHASE, Richard B. Fundamentos da administração da produção . 3ed. Porto Alegre: Bookman, 2001.							

[Handwritten signature]

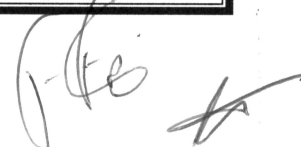
[Handwritten signature]

ANEXO B DA 36ª REUNIÃO DO COLEGIADO DO CURSO DE ENGENHARIA DE PRODUÇÃO – CENTRO DE TECNOLOGIA

Disciplina		ENGENHARIA DE MÉTODOS					
Período	5	Créditos	3.1.0	Carga Horária	60 horas	Núcleo de Conteúdo	Profissional
Unidade Responsável		CT/Eng. De Produção		Pré-requisito	NÃO POSSUI		
OBJETIVOS:							
Capacitar na construção e na interpretação dos diagramas e gráficos usados na engenharia de métodos. Entender a mensuração da estimativa da capacidade produtiva de empresas a partir de uma modelagem otimizada dos tempos e movimentos necessários à realização da etapa de produção.							
EMENTA:							
Introdução à função da engenharia de métodos: Engenharia de métodos e engenharia de produção; Estudo de métodos de trabalho e de tempos e movimentos; Produtividade e engenharia de métodos; Análise de processos: Importância dos meios gráficos no estudo de métodos; Análise das relações Homem-Máquina Balanceamento de linhas de produção; Estudo de métodos de trabalho: Estudo de movimentos; Divisões básicas de trabalho; Princípios de economia de movimentos; Leis de economia de movimentos; Estudo de movimentos no planejamento; Estudo de micro-movimentos; Desenho de postos de trabalho: Organização de estações de trabalho; Elementos do estudo de tempos; Suplementos ou tolerâncias; Tempo padrão; Práticas para determinação de tempos; Amostragem de trabalho.							
BIBLIOGRAFIA BÁSICA:							
BARNES, Ralph M. Estudo de movimentos e de tempos: projeto e medida do trabalho. São Paulo: Edgard Blucher, 2013.							
KRAJEWSKI, L. J.; MALHOTRA, M. K.; RITSMAN, L. P. Administração de produção e operações. 8. ed. São Paulo: Pearson Education do Brasil, 2012.							
MOREIRA, Daniel Augusto. Administração da produção e operações. 4. ed. São Paulo: Cengage Learning, 2012.							
BIBLIOGRAFIA COMPLEMENTAR:							
SLACK, N.; CHAMBERS, S. Administração da produção. 3. ed. São Paulo: Atlas, 2009.							
MARTINS, P. G.; LAUGENI, F. P. Administração da produção. 2. ed. São Paulo: Saraiva, 2012.							
GAITHER, N.; FRAZIER, G. Administração da produção e operações. 8. ed. São Paulo: Cengage Learning, 2012.							
MAYNARD, H. B. Métodos. São Paulo: Edgard Blucher, 1970.							
PEINADO, J.; GRAEML, A. R. Administração da Produção: operações industriais e serviços. Curitiba: UnicenP, 2007.							

**ANEXO C DA 36ª REUNIÃO DO COLEGIADO DO CURSO DE ENGENHARIA DE
PRODUÇÃO – CENTRO DE TECNOLOGIA**

Disciplina		GESTÃO DE MANUTENÇÃO					
Período	6	Créditos	3.1.0	Carga Horária	60 horas	Núcleo de Conteúdo	Profissional
Unidade Responsável		CT/Eng. De Produção	Pré-requisito		NÃO POSSUI		
OBJETIVOS:							
Capacitar o aluno para compreender a importância da função manutenção; planejar, implantar e gerir sistemas de manutenção; entender os aspectos sistêmicos da função manutenção.							
EMENTA:							
Introdução a gerência de manutenção, estratégias de gerenciamento de manutenção, custos em manutenção, planejamento e controle da manutenção, técnicas de inspeção, indicadores e índices de manutenção, manutenção e análise centrada da confiabilidade, árvore de análise de falhas, FMEA, SMED e TPM.							
BIBLIOGRAFIA BÁSICA:							
BRANCO FILHO, G. A organização, o planejamento e o controle da manutenção . Rio de Janeiro: Editora ciência moderna Ltda, 2008.							
BOTELHO, M. H. C.; BIFANO, H. M. Operação de caldeiras : gerenciamento, controle e manutenção. São Paulo: Blucher, 2011.							
KARDEC, A.; SEIXAS, E. de S.; FLORES FILHO, J. F. Gestão estratégica e indicadores de desempenho . Rio de Janeiro: Qualitymark, 2002.							
KARDEC, A.; LAFRAIA, J. R. Gestão estratégica e confiabilidade . Rio de Janeiro: Qualitymark, 2002.							
KARDEC, A.; RIBEIRO, H. Gestão estratégica e manutenção autônoma . Rio de Janeiro: Qualitymark, 2002.							
BIBLIOGRAFIA COMPLEMENTAR:							
BARROS FILHO, L. C. de. Diretrizes gerais para implementação da gestão da manutenção em micro e pequenas empresas . Recife: SEBRAE, 2004.							
FOGLIATTO, F. S.; RIBEIRO, J. L. D. Confiabilidade e manutenção industrial . Rio de Janeiro: Elsevier, 2009.							
NEPOMUCENO, L. X. Técnicas de manutenção preditiva . São Paulo: Blucher, 2011.							




**ANEXO D DA 36ª REUNIÃO DO COLEGIADO DO CURSO DE ENGENHARIA DE
PRODUÇÃO – CENTRO DE TECNOLOGIA**

Disciplina		CONTROLE ESTATÍSTICO DA QUALIDADE					
Período	6	Créditos	3.1.0	Carga Horária	60 horas	Núcleo de Conteúdo	Profissional
Unidade Responsável			CT/Eng. De Produção	Pré-requisito	NÃO POSSUI		
OBJETIVOS:							
Estudar as principais técnicas e ferramentas para o controle e melhoria da qualidade e produtividade, abordando o emprego e a importância do Controle Estatístico da Qualidade como ferramenta de monitoramento de processos industriais.							
EMENTA:							
Introdução e conceitos fundamentais; Avaliação de sistemas de medição; Inspeção por amostragem; Gráficos de controle por variáveis e atributos; Outros gráficos de controle; Análise da capacidade do processo; Desempenho dos gráficos de controle.							
BIBLIOGRAFIA BÁSICA:							
COSTA, A. F. B.; EPPRECHT, E. K.; CARPINETTI, L. C. R. Controle estatístico de qualidade . 2. ed. São Paulo: Atlas, 2005.							
MONTGOMERY, D. C. Introdução ao controle estatístico da qualidade . 4. ed. Rio de Janeiro: LTC, 2004.							
SAMOHYL, R. W. Controle estatístico de qualidade . Rio de Janeiro: Elsevier, 2009.							
BIBLIOGRAFIA COMPLEMENTAR:							
VIEIRA, S. Estatística para a qualidade . Rio de Janeiro: Campus, 1999.							
WERKEMA, C. C. W. Ferramentas estatísticas básicas para o gerenciamento de processos . 4. ed. Belo Horizonte: Sografe, 1995.							
JURAN, J. M; GRYNA, F. M. Controle da qualidade . São Paulo: Makron Books do Brasil, 1992.							
ISHIKAWA, K. Controle de qualidade total: à maneira japonesa . 6. ed. Rio de Janeiro: Campus, 1993.							
CARPINETTI, L. C. R. Gestão da qualidade: conceitos e técnicas . 2. ed. São Paulo: Atlas, 2012.							

**ANEXO E DA 36ª REUNIÃO DO COLEGIADO DO CURSO DE ENGENHARIA DE
PRODUÇÃO – CENTRO DE TECNOLOGIA**

Disciplina		PLANEJAMENTO E CONTROLE DA PRODUÇÃO II					
Período	8	Créditos	3.1.0	Carga Horária	60 horas	Núcleo de Conteúdo	Profissional
Unidade Responsável	CT/Eng. De Produção		Pré-requisito	NÃO POSSUI			
OBJETIVOS:							
Formar nos alunos a habilidade de planejar e controlar as atividades de produção usando os princípios e técnicas modernas.							
EMENTA:							
Administração estratégica da produção: novos paradigmas. Técnicas de produção enxuta. Planejamento das Necessidades de Materiais (MRP). Planejamento dos Recursos de Produção (MRP II). Técnicas de produção otimizada (OPT). Modelos mistos empregando MRP, OPT e JIT. Novos paradigmas de PCP.							
BIBLIOGRAFIA BÁSICA:							
CORRÊA, L. H.; GIANESI, I. G N; Just in Time, MRP II e OPT: um enfoque estratégico. 2. ed. São Paulo: Atlas, 1993. CORRÊA, H. L.; CAON, M.; GIANESI, I. G. N. Planejamento, programação e controle da produção: MRP II / ERP conceitos, uso e implantação. São Paulo: Atlas, 2001. SLACK, N. et al. Administração da Produção. São Paulo. Atlas. 2002.							
BIBLIOGRAFIA COMPLEMENTAR:							
FERNANDES, F. C. F; GODINHO FILHO, M. Planejamento e Controle da Produção: dos fundamentos ao essencial. São Paulo: Atlas, 2010. HUTCHINS, D. Just in time. São Paulo: Atlas, 1993. KRAJEWSKI, L. J.; RITZMAN, L. P.; MALHOTRA, M. K. Administração de produção e operações. 8. ed. São Paulo: Pearson Prentice Hall, 2009. MOREIRA, D. A. Administração da Produção e Operações. São Paulo: Cengage Learning, 2008. SLACK, N. et al. Gerenciamento de operações e de processos: princípios e práticas de impacto estratégico. Porto Alegre: Bookman, 2013.							

**ANEXO F DA 36ª REUNIÃO DO COLEGIADO DO CURSO DE ENGENHARIA DE
PRODUÇÃO – CENTRO DE TECNOLOGIA**

Disciplina		HIGIENE, SAÚDE E SEGURANÇA DO TRABALHO					
Período	8	Créditos	3.1.0	Carga Horária	60 horas	Núcleo de Conteúdo	Profissional
Unidade Responsável		CT/Eng. De Produção		Pré-requisito	NÃO POSSUI		
OBJETIVOS:							
Desenvolver a capacidade dos alunos analisarem o binômio homem-ambiente de trabalho, reconhecendo, avaliando e controlando os riscos que possam afetar a saúde dos trabalhadores.							
EMENTA:							
Princípios de segurança do trabalho; Acidentes de trabalho: conceitos, suas causas e custos; Doenças profissionais e doenças do trabalho. Métodos de prevenção individual e coletiva; A legislação brasileira sobre segurança e medicina do trabalho; Técnicas de análise de riscos; Proteção contra incêndios. Técnicas de primeiros socorros; Sistemas integrados de gestão da saúde e segurança do trabalho.							
BIBLIOGRAFIA BÁSICA:							
CARDELLA, B. Segurança no trabalho e prevenção de acidentes: uma abordagem holística. São Paulo: Atlas, 1999.							
HIRATA, M. H.; MANCINI FILHO, J. Manual de biossegurança. Barueri: Manole, 2008.							
SAAD, E. G. Introdução a engenharia de segurança do trabalho. São Paulo: FUNDACENTRO, 1981.							
SEITO, A. I. A Segurança contra incêndio no Brasil. São Paulo: Projeto, 2008.							
YEE, Z. C. Perícias de engenharia de segurança do trabalho: aspectos processuais e casos práticos. Curitiba: Jurua, 2006.							
BIBLIOGRAFIA COMPLEMENTAR:							
BARSANO, P. R.; BARBOSA, R. P. Segurança do trabalho: guia prático e didático. São Paulo: Erica, 2013.							
MATTOS, U.; MÁSCULO, F. Higiene e segurança do trabalho. Rio de Janeiro: Elsevier, 2011.							
PONZETTO, G. Mapa de riscos ambientais: aplicado a engenharia de segurança do trabalho - CIPA. 3. ed. São Paulo: LTr, 2010.							