

## **PORTARIA Nº 07/2025/PPGHB-UFPI**

O Coordenador do Programa de Pós-graduação em História do Brasil e Presidente do Colegiado do mesmo Programa, no uso de suas atribuições e tendo em vista a decisão do dito Colegiado, adotada presencialmente em 08 de agosto de 2025,

### **RESOLVE:**

Art. 1º - Constituir comissão formada pelos docentes Prof. Dr. Edwar de Alencar Castelo Branco, Prof. Dr. Marcelo de Sousa Neto, Profa. Dra. Nilsangela Cardoso Lima e Prof. Dr. Francisco Gleison da Costa Monteiro, para, sob a presidência do primeiro, adotarem, no âmbito do PPGHB, todas as providências necessárias para a realização do processo seletivo do Curso de Doutorado em História do Brasil, quadriênio 2026-2030.

Art. 2º - Esta Portaria entra em vigor na data de sua publicação.

**Certifique-se. Publique-se. Cumpra-se.**

Teresina 09 de agosto de 2025.

**Pedro Vilarinho Castelo Branco.**  
**Coordenador do PPGHB/UFPI**